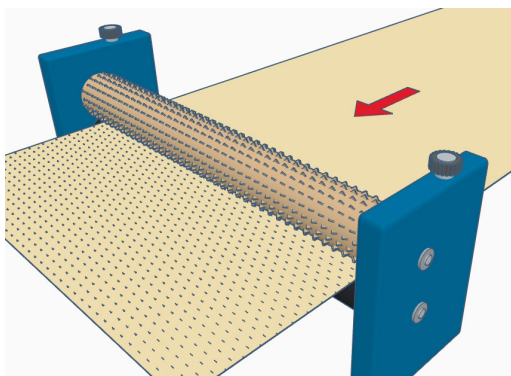


## MÁQUINAS DE MICROPERFORACIÓN CN

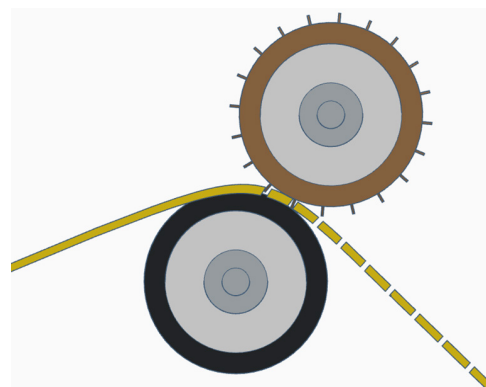


**AGUJEROS DE**  
 $\varnothing 50\mu$   $\rightarrow$   $\varnothing 1,8\text{mm}$

Los **MICROPERFORADORES CN** son equipos ligeros y versátiles que ocupan poco espacio. Están diseñados para realizar **MICROAGUJEROS** de varios diámetros en material en movimiento. Deben integrarse en plantas existentes como extrusoras, máquinas de soldar, cortadoras, máquinas de impresión y en todas las líneas de producción que trabajen con **PELÍCULA EN MOVIMIENTO**. Son aptos para perforar microagujeros en bolsas para hortalizas y frutas, aislamiento térmico y acústico, embalajes de productos electrónicos, película transpirable, etc.

### Cómo funciona

La perforación se realiza gracias a un grupo de perforación, que consta de un eje con un rodillo de perforación (con agujas) y un contra rodillo. La película pasa a través de los dos rodillos que, al entrar en contacto, perforan el material. El acercamiento de los rodillos se realiza a través de un sistema neumático, en cambio el reglamento de penetración se efectúa con dos tornillos micrométricos. **Los CN se mueven gracias al movimiento de la película, adaptándose perfectamente a la velocidad de la máquina o de la línea anfitriona.**



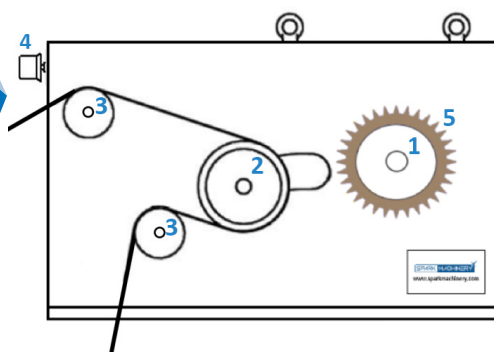
### FICHA TÉCNICA

<b><math>\varnothing</math> rodillo de perforación</b>	60mm – 100mm – 150mm – 200mm
<b><math>\varnothing</math> agujas</b>	Min. $\varnothing 50\mu$ - Máx. $\varnothing 1,8\text{mm}$
<b>Movimiento</b>	Los 2 rodillos se mueven gracias al movimiento del film
<b>Reglamento de penetración</b>	Tornillos micrométricos con pomos graduados
<b>Velocidad máxima de trabajo</b>	500 metros/minuto*
<b>Movimiento del contra rodillo</b>	Sistema neumático
<b>*</b>	El valor depende del tipo de material a procesar

### OPCIÓN

- Carro con ruedas
- Carro sobre rieles
- Banco de trabajo para cambiar rápidamente los rodillos de perforación
- Rodillos locos

## FUNCIONAMIENTO Y COMPONENTES



### 1: El eje

Consta de **UN RODILLO DE ACERO** con una varilla cromada en el interior, sobre el que se montan **CILINDROS DE PERFORACIÓN (5)**. Éstos se pueden distanciar para microperforar múltiples pistas en el material o pueden ser adyacentes para perforar toda la superficie utilizable de la película.

### 2: El contra rodillo

Es un cilindro revestido con una superficie de goma o con cerdas naturales o sintéticas. Es apto para trabajos a altas temperaturas. **TIENE UNA SUPERFICIE PERFECTAMENTE UNIFORME** que permite la homogeneidad de los agujeros realizados. El contra rodillo tiene la función de soportar el material y acercar la película a microperforar al eje mediante **SISTEMA NEUMÁTICO**.

### 3: Rodillos locos

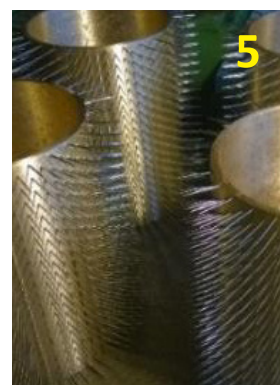
Se trata de 2 rodillos de aluminio que sirven para controlar la tensión de la película a perforar, creando así la **CAJA DE TRANSFERENCIA**. La posición y el número de rodillos varían según la necesidad, y por lo tanto se pueden acordar en el momento del pedido.

### 4: Tornillos micrométricos

Sirven para regular la distancia entre el contra rodillo y el rodillo de perforación, creando así el **SISTEMA DE AJUSTE DEL HUNDIMIENTO DE LAS AGUJAS**.

### 5: Cilindros intercambiables

Son segmentos de bronce o aluminio con agujas fijas que se montan en **EL EJE (1)**. Esta máquina puede realizar agujeros con un  $\varnothing$  mínimo de  $50\mu$  y un máximo de  $\varnothing 1,8$  mm, mientras que la densidad máxima de agujas por rodillo de perforación es de 48 por  $\text{cm}^2$ .



## MATERIALES PROCESADOS POR LOS PERFORADORES CN

PE - LDPE - HDPE - LAMINADO - PVC PARA ALIMENTOS - ALUMINIO - PAPEL



# SPARK MACHINERY

Spark Machinery s.r.l. - P.IVA 01392850457

Sitio de producción  
Via Toscana n°114  
56035 Perignano (PI)

info@sparkmachinery.com  
+39 0587812952  
www.sparkmachinery.com